

XM PFP för explosionsfarliga miljöer



Epoxi svällande brandskyddsspruta



BEPRÖVAD KVALITET. LEDANDE TEKNIK.

Trygghet genom teknik

Ett godkänt system för explosionsfarliga miljöer

När du använder brandsäkra material i miljöer med potentiell explosionsfara är det viktigt att din utrustning har designats på rätt sätt. Faktum är att det troligen krävs att din utrustning har inspekterats och godkänts för användning i explosionsfarliga miljöer.

Graco XM® PFP-spruta, designad för att användas till brandsäkra svällande epoximålningsjobb, **är det första och enda fullständiga systemet som är ATEX- och IECEx-certifierat för användning i explosionsfarliga miljöer; det är klassificerat för både elektrisk och mekanisk konstruktion.** Så vare sig det gäller raffinaderier offshore, anläggningar för naturgas i vätskeform, petrokemiska anläggningar eller anläggningar för industriell tillverkning, kan du lita på Gracos utrustning för användning av passivt brandskydd.





Ett fullt godkänt system

IECEX och ATEX-godkänd

XM PFP möter kraven för utrustning avsedd för användning i explosionsfarliga miljöer av IECEX och ATEX (Europa), båda globalt ansedda organisationer.

Intertek-godkänd

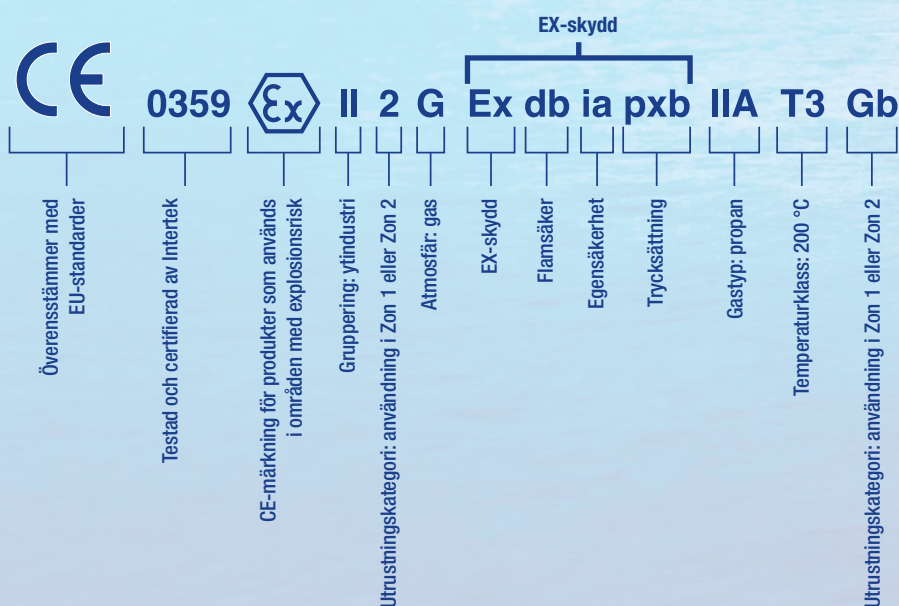
Intertek, ett internationellt inspektions-, produkttestnings- och certifieringsföretag med huvudkontor i London har gett XM PFP ett godkännande på toppnivå för system i explosionsfarliga miljöer. Detta tredjepartsgodkännande ger dig ytterligare trygghet.

Ingen byråkrati, mindre krångel med inspektioner på plats

Med en godkänd klassificering för explosionsfarliga miljöer vid både elektrisk och mekanisk konstruktion från IECEX och ATEX kan du lita på att hela systemet är godkänt. Med konkurrerande enheter kan individuella komponenter vara godkända för explosionsfarliga miljöer, men inte hela systemet. XM PFP:s godkännandekod meddelar inspektörer att ditt system är helt godkänt och klassificerat för explosionsfarliga miljöer. Att systemet är helt godkänt eliminerar risken och kostnaden för de tredjepartsgodkännanden på plats som krävs för elektrisk design.

Förstå etiketten

Graco XM PFP är ATEX- och IECEX-certifierad för användning i explosionsfarliga miljöer (ITS15ATEX18241X: IECEX ETL 15.0020X). Följande siffror finns på namnetiketten.



Logga in på iecex.iec.ch/iecexweb.nsf och skriv in certifikatnumret IECEX ETL 15.0020X för att se certifikatet.



Explosionsfarliga miljöer XM PFP

Enkla användarreglage

- Visar blandningen i realtid för optimal styrning av sprutningen
- USB-enhet för datarapportering
- Visar aktuella behållarnivåer och sprutningstemperaturer

Check-Mate® matarsystem

- Beprövat Graco-pumpsystem – 20-liters burk

Egensäkra säkerhetsnivåsensorer

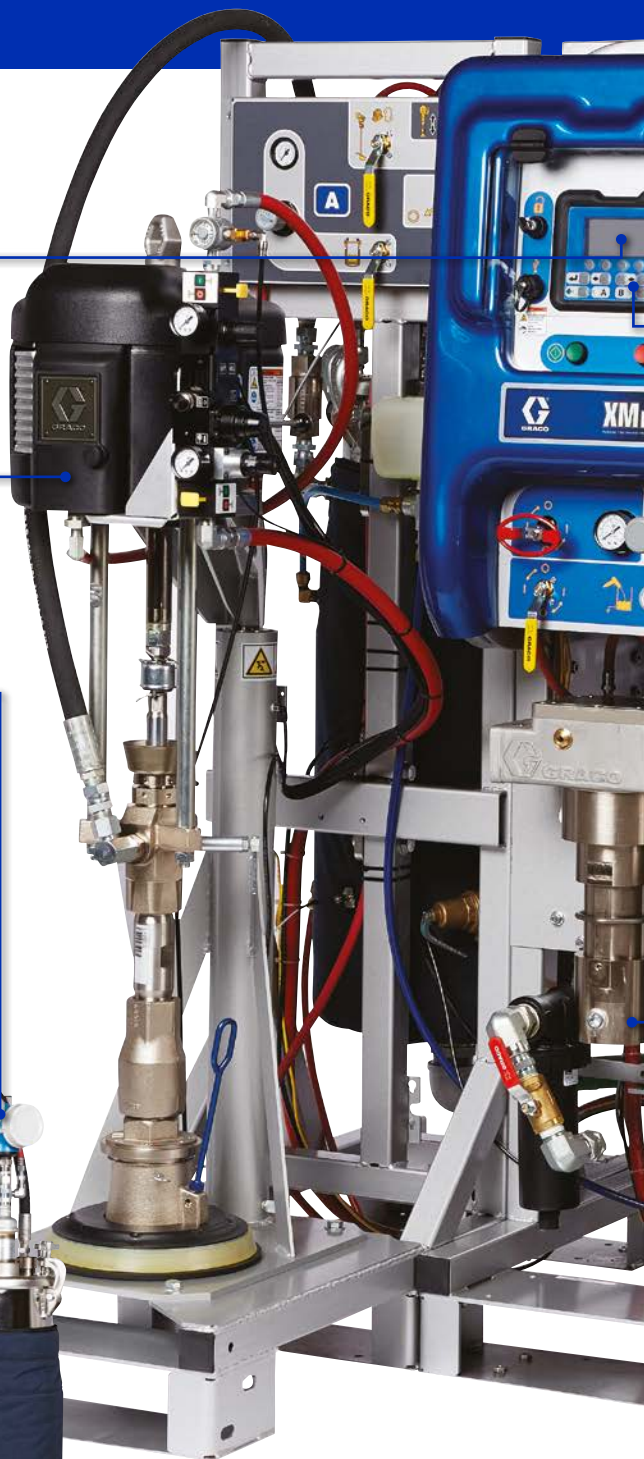
- Fyller automatiskt på behållarna när materialet sjunker till en viss nivå

Explosionssäker elektrisk anslutning

- Godkänd, inbyggd inkommande elanslutning



XM PFP – översikt bak

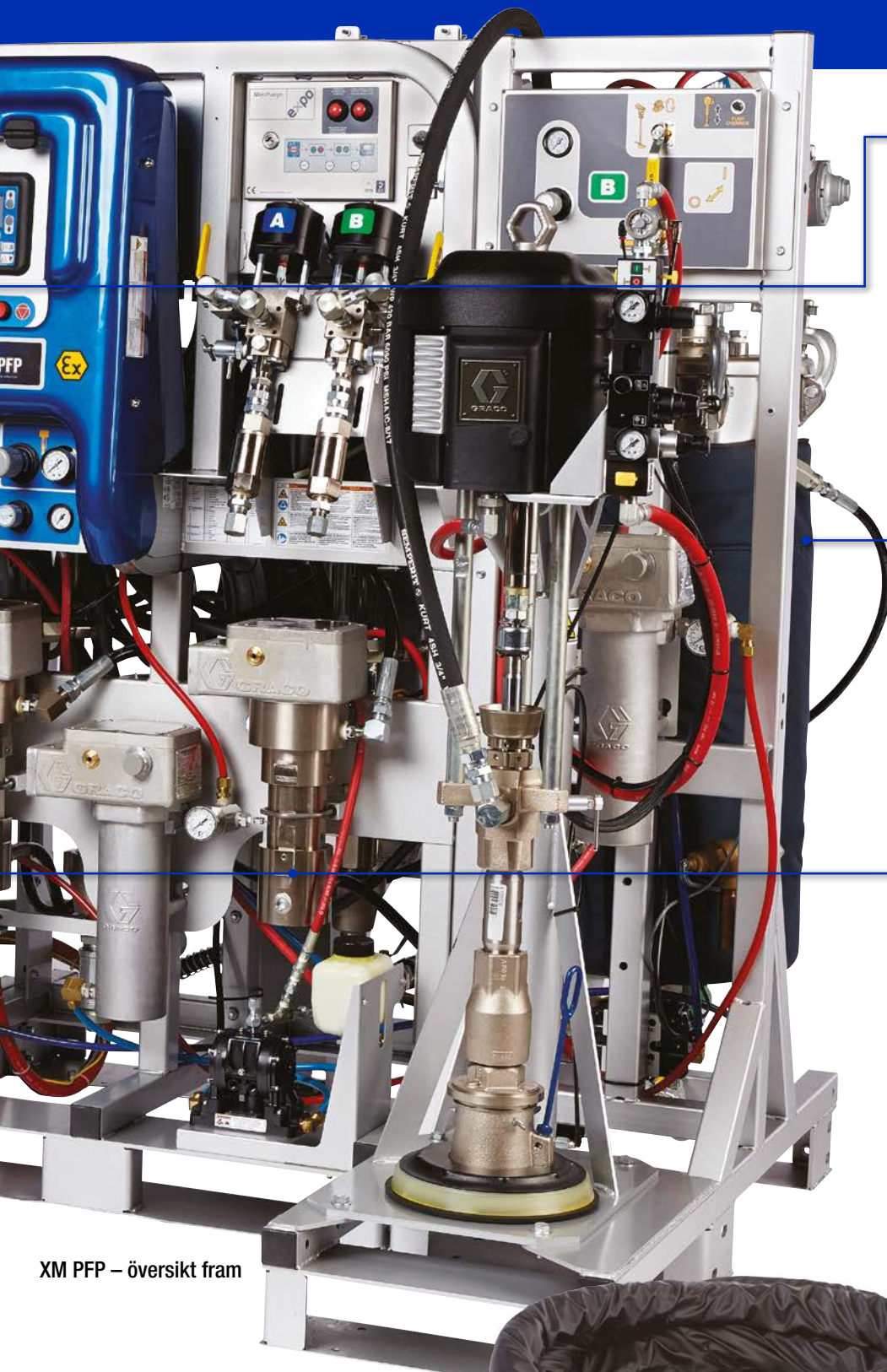


Spolningskontrollerat elskåp

- Systemet stängs automatiskt ned vid förlust av spolningstryck

Spolningssats för varmvatten (ingår)

- Upp till 82 °C maximal spolningstemperatur
- Automatisk påfyllning med vattenledningsanslutning
 - 37,8 liters tankvolym



XM PFP – översikt fram

Värmestyrning

- Lättanvända temperaturkontroller med inställningsminne
- Upprätthåller jämna temperaturer för primära värmare A och B och värmeslang
- Hjälper till att förhindra överhettning av temperaturkänsliga material

Uppvärmda tryckfat

- Använder cirkulerande vatten för maximal värmeöverföring
- Formar och matar in material till doseraren
 - 76 liter

Viscon® HF-värmare

- Explosionsssäker
- Stöder höga produktionsstakter
 - 5 400 W - högeffektiv kärna
 - Lättren gjord design
- Färgtemperatur med inställningsminne

Sats med värmeslangar

- Slangtemperatur med inställningsminne
- Uppvärmad blandningskontroll
- Ger en snabbare sprutbild och mindre spill



Teknik som ökar produktiviteten

Viktbaserad användning för snabb och enkel blandningsnoggrannhet

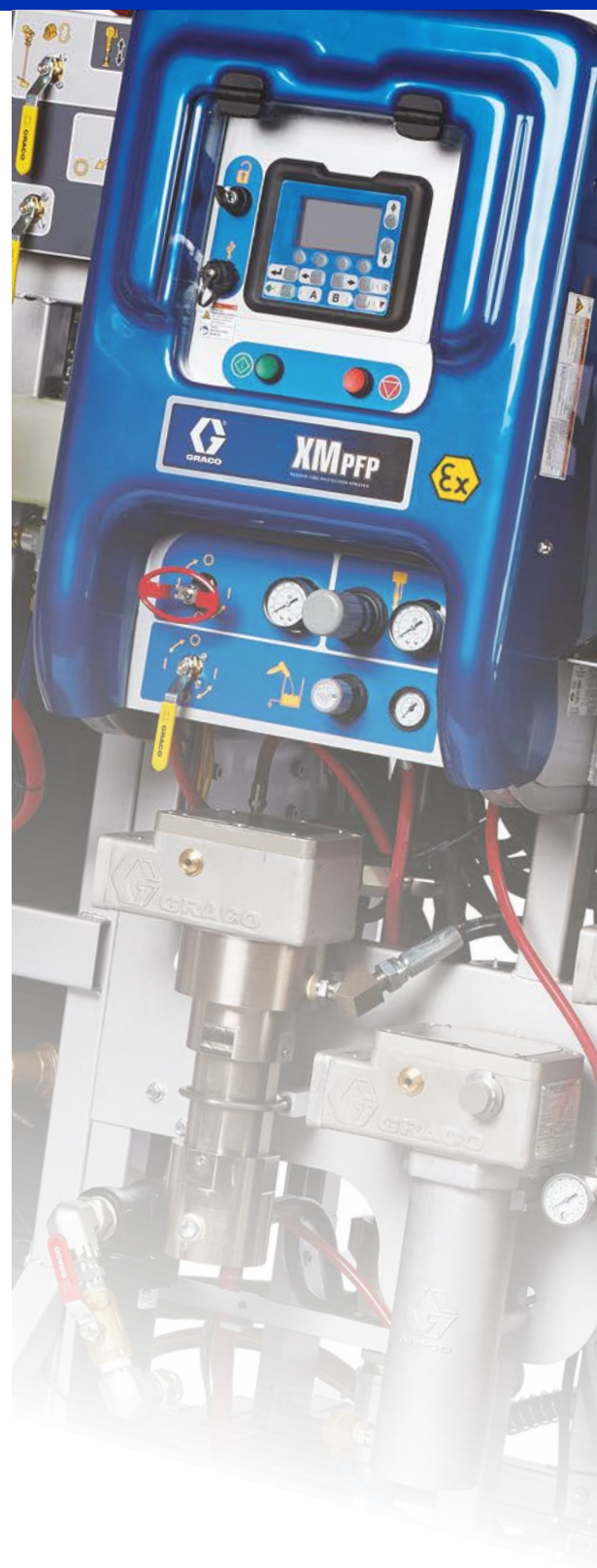
Med XM PFP behöver du inte vara osäker på blandningsnoggrannheten. Det beror på att du både ställer in blandningen och kontrollerar den efter vikt. Genom en enkel kalibreringsprocess programmeras maskinen för de specifika materialen som används.

Maskinen sprutar och visar upp materialets faktiska viktblandning enligt det som kemikalietillverkaren avsett. XM PFP-maskinens precisa dosering påverkas inte av förändringar i materialets kompressibilitet – **ingen justering av behållartryck eller temperatur för exakt viktförhållandekontroll behövs**



Spara tid med snabba blandningskontroller – på mindre än 90 sekunder

När maskinen är kalibrerad kan du ta testprov med repeterbara resultat oberoende av förändringar i tanktryck eller temperatur och klara av blandningskontrollerna varje gång. Processen är snabb och kan genomföras på mindre än 90 sekunder, vilket ger dig längre drifttid och förbättrar produktiviteten. För att se hur blandningskontrollen går till, gå till www.graco.com/xmpfp.



Jämn temperaturstyrning

XM PFP-sprutan upprätthåller förinställda temperaturer för slangen och materialen – ingen reglering av värmaren och ingen materialförkolning på grund av överhettning. Värmarna regleras med teknik med återkoppling för att uppnå optimala sprutprestanda även under extrema förhållanden.



Enkla användarreglage

Den intuitiva kontrollpanelen har två visningslägen: ett "inställningsläge" för inmatning av parametrar och ett "körningsläge" för drift. Användarskärmen övervakar och registrerar blandningsförhållande, tryck, temperaturer och flöde, och kan även användas för att programmera underhållsscheman. Kontrollerna stänger av systemet om felaktiga blandningar skulle registreras.

Med användarskärmen kan du även hålla reda på parametrarna för färgtillförsel och sprutning:

- Övervaka temperaturen i matningsbehållare, färgvärmare och slangvärme
- Ställa in temperaturer för material A och B samt slang
- Ställa in och övervaka behållarnivåer samt aktivera och inaktivera automatisk påfyllning

Datarapportering så att du vet att jobbet har utförts korrekt

Projektdata som spruttryck, temperaturer, faktisk blandning och totalt utflöde kan sparas på ett USB-minne. Med hjälp av den här informationen kan du verifiera att materialen har sprutats med rätt blandning och enligt de krav som anges av färgskiktstillverkaren.



Tekniska data

MODELL		XM PFP
Intervall för blandningsförhållande		1:1-4:1 (i steg om 0,01)
Blandningstoleransintervall (före larm)		± 5 %
Maximalt vätskeflöde		11,4 l/min (3 gpm)
Tryckförhållande för vätska till luft		60:1
Intervall vätskeviskositet		Klarar degartade material som matas till uppvärmda behållare med tryckplatta och luftningskolvpump
Luftanslutning		1" NPT(F)
Vätskeanslutningar		Burkpumpar matade med tryckplatta
Maximalt utgående arbetstryck för blandat material		414 bar (6 000 psi, 41,4 MPa)
Maximal vätsketemperatur		70 °C
Intervall för ingående lufttryck		5,5-10,3 bar (80-150 psi, 0,5-1,0 MPa)
Maximalt pumplufttryck		7 bar (100 psi, 0,7 MPa)
Maximalt behållartryck		7 bar (100 psi, 0,7 MPa)
Maximal luftförbrukning		5 m ³ /min (175 scfm)
Luftfiltrering		40 mikrons huvudfilter, 5 mikrons kontrollfilter, 3 mikrons spolningskontrollerat filter
Temperaturintervall för drift		0° - 54 °C
Temperaturintervall för förvaring		-1° - 71 °C
Miljöklassning		Upp till 4 000 m över havet
Ljudnivå		86 dBA vid 100 psi
Ljudnivå		98 dBA vid 100 psi
Vikt		987 kg
EFFEKTBEHOV		
Spänning (bygling av användaren)		Alternativ 1: 200–240 V, 3-fas delta (3-ledare plus jord) Alternativ 2: 350-415 V, 3-fas wye (4-ledare inklusive nolla plus jord)
Wattal		18 900 W
Ampere		200 – 240 V, 3-fas delta: 63 A per full last fas 350 – 415 V, 3-fas wye: 40 A per full last fas
DELAR I KONTAKT MED VÄTSKA		
Sugrör (spolning)		Aluminium
Behållare		Rostfritt stål
Spolpump		Hårdmetall, PTFE, rostfritt stål, UHMWPE
Slangar		Nylon
Pumpar (A, B och matningsburk)		Kolstål, stållegering, kvaliteterna 303, 440 och 17-ph av rostfritt stål, förzinkning och förnickling, segjärn, volframkarbid, PTFE
Doseringsventiler		Kolstål, förnickling, hårdmetall, polyetylen, läder
Grenrör		Kolstål, förnickling, hårdmetall, rostfritt stål (kvalitet 302), PTFE, UHMWPE
Mixerrör		Hus av rostfritt stål med rostfria element
GODKÄNNANDEN		
Maskin		CE, ATEX, IECEx
Certifikatsnummer		ATEX: ITS15ATEX18241X; IECEx: IECEx ETL 15.0020X
Tryckbehållare		ASME, CE (stålqualitätet stämplat på tankar)
Manualer		3A2776

Beställningsinformation

Komplett XM PFP-system för explosionsfarliga miljöer

262943	Inkluderar XM PFP-bas med 15 m dubbel (3/4" x 1/2") värmeslang, blandningskontroll, 5 m ledning för statisk mixning, 30:1-spolningspump, XHF-pistol med 429-munstycke. Inkluderar två uppvärmda Check-Mate®-matningsmoduler på 76 l med omrörare och nivågivare.
262945	Inkluderar XM PFP-bas med 15 m dubbel (3/4" x 3/4") värmeslang, blandningskontroll, 5 m ledning för statisk mixning, 30:1-spolningspump, XHF-pistol med 429-munstycke. Inkluderar två uppvärmda Check-Mate®-matningsmoduler på 76 l med omrörare och nivågivare.

Matningsutrustning

24X090	Nivågivarsats. Ersättning för uppvärmda XM PFP-behållare.
24T761	Husky™ 205-varmvattencirkulationspump för behållare eller värmeslang
262896	Torksats för behållare. Ger ytterligare filtrering och fuktkontroll för uppvärmda behållare.
24P899	Filtersats för XM PFP-huvudledning (1 1/4" NPT)

Slangar och pistoler

16T122	Värmeslangar. Inkluderar 15 m (3/4" x 3/4"), 448 bar (6 500 psi / 44,8 MPa) färgslangar; 1/4" 310 bar (4 500 psi/31,0 MPa) spolningsslang; fyra 1/2" värmeledningar. Inkluderar nötningskydd.
16T121	Värmeslangar. Inkluderar 15 m (3/4" x 1/2"), 448 bar (6500 psi / 44,8 MPa) färgslangar; 1/4" 310 bar (4 500 psi/31,0 MPa) spolningsslang; fyra 1/2" värmeledningar. Inkluderar nötningskydd.
16T316	Enhet för statiskt mixerrör, 12 element, rostfritt stål, 3/4", anslutning 1/2" NPT(m)
24P886	Ersättning för mixningselement, rostfritt stål
262890	XM PFP-blandningskontroll med kulventiler och backventiler, 414 bar (6 000 psi / 41,4 MPa)
237260	XHF-pistol, reservdelssats
24P833	XM PFP-pistol och mixningsledningssats, 5,8 m; inkluderar statiskt mixerrör (blandningskontrollutlopp till pistol)
H67550	Slang, 19 mm (3/4") ID x 15 m, 19 mm (3/4") NPSM (fbe), 448 bar (6 500 psi / 44,8 MPa) nyloninnertub
H75050	Slang, 13 mm (1/2") ID x 15 m, 13 mm (1/2") NPSM (fbe), 500 bar (7 2500 psi / 50 MPa) nyloninnertub
H75025	Slang, 13 mm (1/2") ID x 7,6 m, 13 mm (1/2") NPSM (fbe), 500 bar (7 2500 psi / 50 MPa) nyloninnertub
262854	XHF-pistol, inkluderar XHD 429-munstycke
24P834	XHF-pistolsvivel, 13 mm (1/2") f x 3/8 NPSM, PTFE-packning, 448 bar (6 500 psi / 44,8 MPa)

Tillbehör

16T481	Backventil, 19 mm (3/4") NPT (FBE), 500 bar (7 250 psi/50 MPa)
24X113	Spolningssats för varmvatten, 82 °C med automatisk påfyllning och temperaturstyrning (följer med 262943 och 262945)
255478	Doseringsventil, ersättningsventil A eller B
262872	XM PFP-provtagningsventil. Används för blandningskontroll.
24P268	Kulventil, 19 mm (3/4") NPT, 6 000 psi (414 bar / 41,4 MPa)
L220C9	Ersättning för XM PFP-pumpdel, 220 cc, X-Tuff™ (reservdelssats 262793)
L180C9	Ersättning för XM PFP-pumpdel, 180 cc, X-Tuff (reservdelssats 262792)



OM GRACO

Graco grundades 1926 och är världsledande på området system och komponenter för vätskehantering. Gracos produkter transporterar, mäter, styr, fördelar och applicerar ett brett sortiment vätskor och viskösa material som används för smörjning av fordon, i kommersiell och industriell miljö.

Företagets framgång grundas på teknisk överlägsenhet, tillverkning i världsklass och en kundservice utan motstycke. I nära samarbete med kvalificerade distributörer erbjuder Graco system, produkter och teknik som sätter kvalitetsnormer inom ett brett tillämpningsområde för vätskehantering. Graco tillhandahåller utrustning för lackering, rostskyddsmålning, färgcirkulation, smörjning, och tättningsmedels- och limapplicering tillsammans med sprututrustningar för yrkesmåleribranschen. Gracos fortsatta investeringar inom vätskehantering och vätskestyrning kommer även i framtiden att frambringa nyskapande lösningar för en mångfaldig världsmarknad.

GRACO-KONTOR

POSTADDRESS

P.O. Box 1441
Minneapolis, MN 55440-1441
Tfn: 612-623-6000
Fax: 612-623-6777

AMERIKA

MINNESOTA

Globalt huvudkontor
Graco Inc.
88-11th Avenue N.E.
Minneapolis, MN 55413

EUROPA

BELGIEN

Europeiskt huvudkontor
Graco BVBA
Industrieterrein-Oude Bunders
Slakweidestraat 31
3630 Maasmechelen,
Belgien
Tfn: 32 89 770 700
Fax: 32 89 770 777

ASIEN/

STILLHAVSOMRÅDET

AUSTRALIEN

Graco Australia Pty Ltd.
Suite 17, 2 Enterprise Drive
Bundoora, Victoria 3083
Australien
Tfn: 61 3 9468 8500
Fax: 61 3 9468 8599

KINA

Graco Hong Kong Ltd.
Shanghai Representative Office
Building 7
1029 Zhongshan Road South
Huangpu District
Shanghai 200011
Kina
Tfn: 86 21 649 50088
Fax: 86 21 649 50077

INDIEN

Graco Hong Kong Ltd.
India Liaison Office
Room 432, Augusta Point
Regus Business Centre 53
Golf Course Road
Gurgaon, Haryana
Indien 122001
Tfn: 91 124 435 4208
Fax: 91 124 435 4001

JAPAN

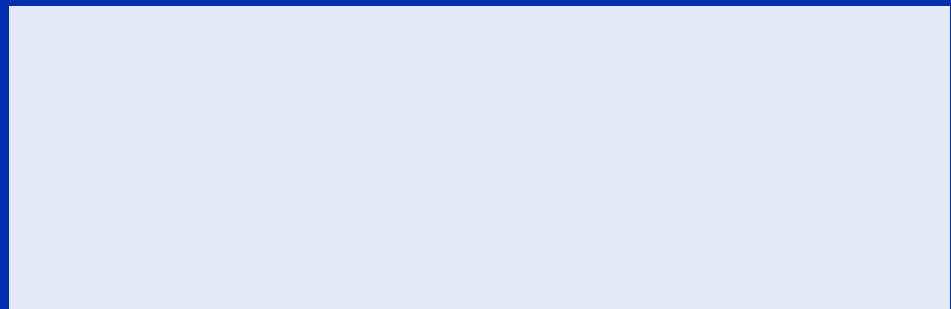
Graco K.K.
1-27-12 Hayabuchi
Tsuzuki-ku
Yokohama City, Japan 2240025
Tfn: 81 45 593 7300
Fax: 81 45 593 7301

KOREA

Graco Korea Inc.
Shinhan Bank Building
4th Floor #1599
Gwanyang-Dong, Dongan-Ku,
Anyang-si, Korea 431-060
Tfn: 82 31 476 9400
Fax: 82 31 476 9801

Alla texter och bilder i detta dokument är baserade på senaste tillgängliga produktinformation vid publiceringstillfället. Graco förbehåller sig rätten att när som helst och utan förvarning utföra tekniska ändringar.

Graco är ISO 9001-certifierat.



Europa
+32 89 770 700
FAX +32 89 770 777
WWW.GRACO.COM

©2015 Graco BVBA 349189SV Rev. A 08/16 Tryckt i Europa.
Alla andra företagsnamn och varumärken används endast i informationssyfte och tillhör sina respektive ägare.