

ХМ PFR для взрывоопасных зон



Установка для распыления разбухающих огнезащитных покрытий
на основе эпоксидных смол



ПОДТВЕРЖДЕННОЕ КАЧЕСТВО. ПЕРЕДОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ.

Технологии, обеспечивающие комфорт Вашей работы

Система, полностью одобренная для использования во взрывоопасных зонах

Когда Вы наносите огнестойкие материалы в потенциально взрывоопасных зонах очень важно, чтобы используемое Вами оборудование полностью подходило для данной задачи. Фактически, необходимо, чтобы Ваше оборудование прошло проверку, и было одобрено для использования во взрывоопасных средах.

Специально разработанный для нанесения вспучивающихся огнезащитных покрытий распылитель Graco XM® PFP **является первой и единственной системой, сертифицированной ATEX и IECEx для использования во взрывоопасных средах; сертификаты имеют электрические и механические компоненты системы.** Вне зависимости от того выполняете ли Вы работы на нефтеперерабатывающем заводе, в хранилище сжиженного природного газа, на нефтехимическом заводе или на промышленном производственном предприятии, Вы можете полностью положиться на оборудование Graco, используемое для нанесения покрытий, обеспечивающих пассивную противопожарную защиту.





Полностью одобренная к применению система

Соответствие требованиям IECEx и ATEX

Система XM PFP полностью отвечает требованиям всемирно признанных организаций IECEx и ATEX (Европа), предъявляемым к оборудованию, предназначенному для использования во взрывоопасных средах.

Соответствие требованиям Intertek

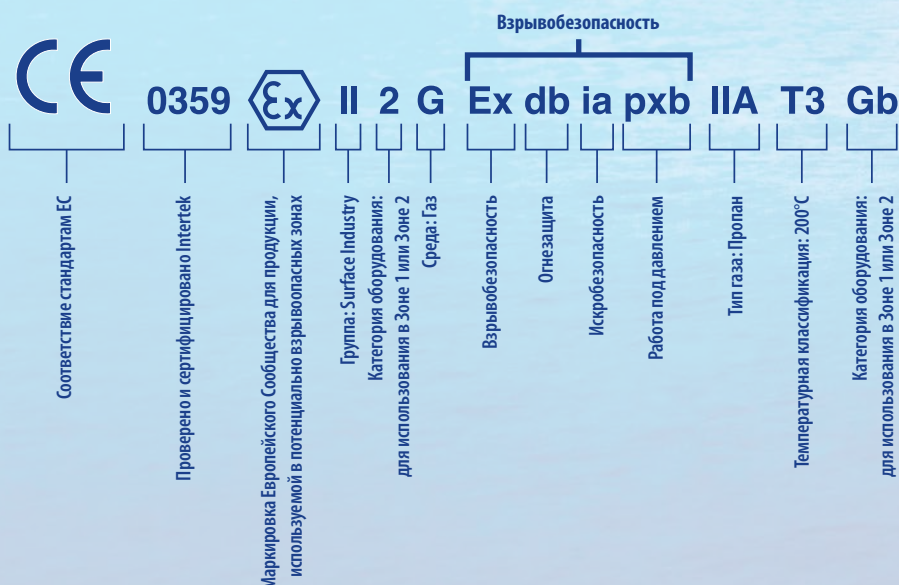
Intertek, международная аудиторско-сертификационная компания, штаб-квартира которой расположена в Лондоне, присвоила системе XM PFP высший рейтинг безопасности применения во взрывоопасных средах. Данная оценка, полученная в результате исследования, проводимого сторонней организацией, сможет придать Вам дополнительную уверенность при эксплуатации оборудования.

Отсутствие очереди бесконечных согласований, значительное упрощение процедуры проверки сайта

Соответствие механических и электрических компонентов системы требованиям IECEx и ATEX, предъявляемым к оборудованию, используемому во взрывоопасных зонах, позволяет быть уверенными в том, что и вся система целиком полностью соответствует требованиям безопасности. Зачастую, в установках сторонних производителей, требованиям безопасности соответствуют лишь отдельные компоненты, а не вся система целиком. Благодаря наличию специального кода подтверждения, имеющегося на установке XM PFP, представители проверяющей организации могут сразу определить, что данная система специально предназначена для работы во взрывоопасных зонах. Полное соответствие всех компонентов системы требованиям безопасности позволяет исключить необходимость дорогостоящего согласования электрической части проекта сторонними организациями.

Расшифровка маркировки

Установка Graco XM PFP сертифицирована ATEX и IECEx и может быть использована во взрывоопасных зонах (ITS15ATEX18241X; IECEx ETL 15.0020X). Данная информация отображена на заводской табличке оборудования.



Зайдите на iecex.iec.ch/iecex/iecexweb.n и введите номер сертификата, IECEx ETL 15.0020X, для его просмотра.





XM PFP для взрывоопасных зон

Интуитивно понятная система управления

- Отображает текущее значение соотношения компонентов в режиме реального времени, обеспечивая полный контроль процесса распыления
- Возможность подключения съемного носителя информации через USB интерфейс позволяет сохранять статистические данные
- Отображает текущий уровень материала в баках, а также температуру распыляемого материала

Система подачи материала Check-Mate®

- Высоконадежная система подачи компании Graco – 20 литровый бак

Взрывобезопасные датчики уровня

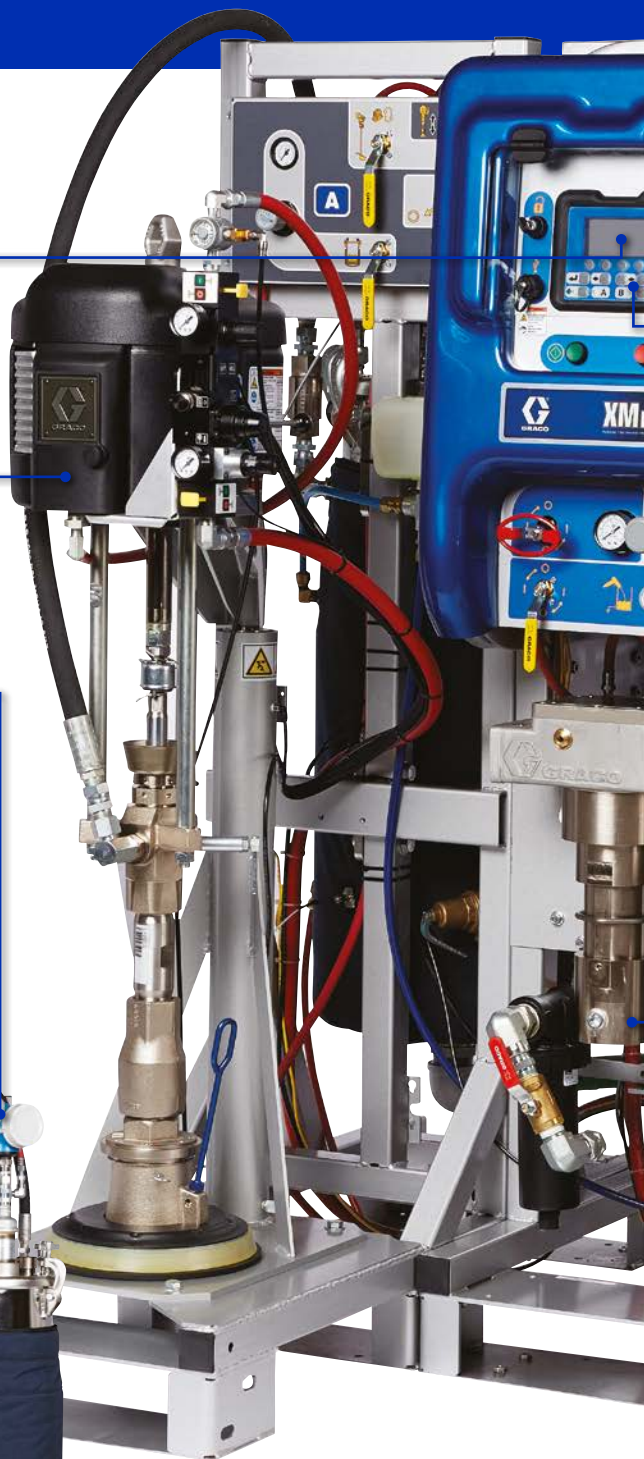
- Автоматически производит заполнение баков в случае достижения минимально допустимого уровня материала

Взрывобезопасное электросоединение

- Взрывозащищенные разъемы подключения к источнику питания, расположенные на плате



XM PFP – вид сзади

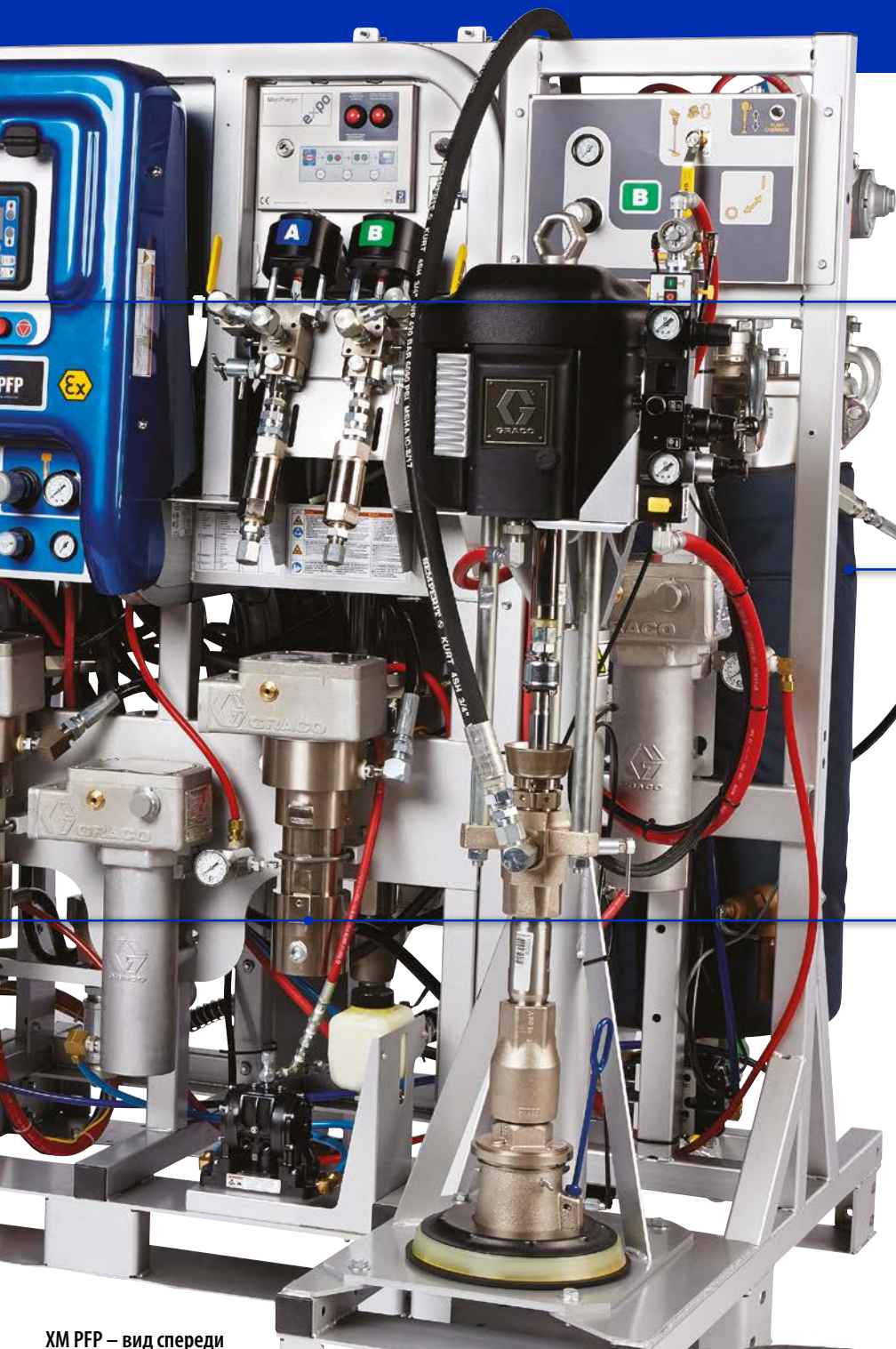


Электрооборудование, управляемое с помощью давления продувки

- Автоматическое отключение системы в случае уменьшения давления продувки

Комплект для промывки горячей водой (входит в комплект поставки)

- Максимальная температура воды, используемой для промывки – 82°C
- Автоматический забор воды из водопровода
- Емкость бака – 37,8 литра



XM PFP – вид спереди

Система контроля температурного режима

- Простота настройки “установил и забыл”
- Поддерживает постоянную температуру для нагревателей А и В, а также нагреваемых шлангов
- Позволяет предотвратить перегрев чувствительных к изменению температуры материалов

Нагреваемые нагнетательные баки

- Использует циркулирующую воду для максимальной теплоотдачи
- Поддерживает необходимое состояние и осуществляет подачу материала в дозатор
 - 76 литров

Нагреватели Viscon® HF

- Для взрывоопасных помещений
- Позволяет обеспечить высокую производительность
- 5400 Вт – высокоэффективный нагревательный элемент
 - Возможность очистки
- Простота установки температурного режима – “установил и забыл”

Комплект с нагреваемым шлангом

- Простота установки температурного режима для шланга “установил и забыл”
- Нагреваемый распределительный блок
- Позволяет сократить расход материала, обеспечивает быстрое формирование окрасочного факела



Технология, значительно повышающая производительность

Работа с учетом весового соотношения позволяет быстро и точно обеспечить необходимое соотношение компонентов

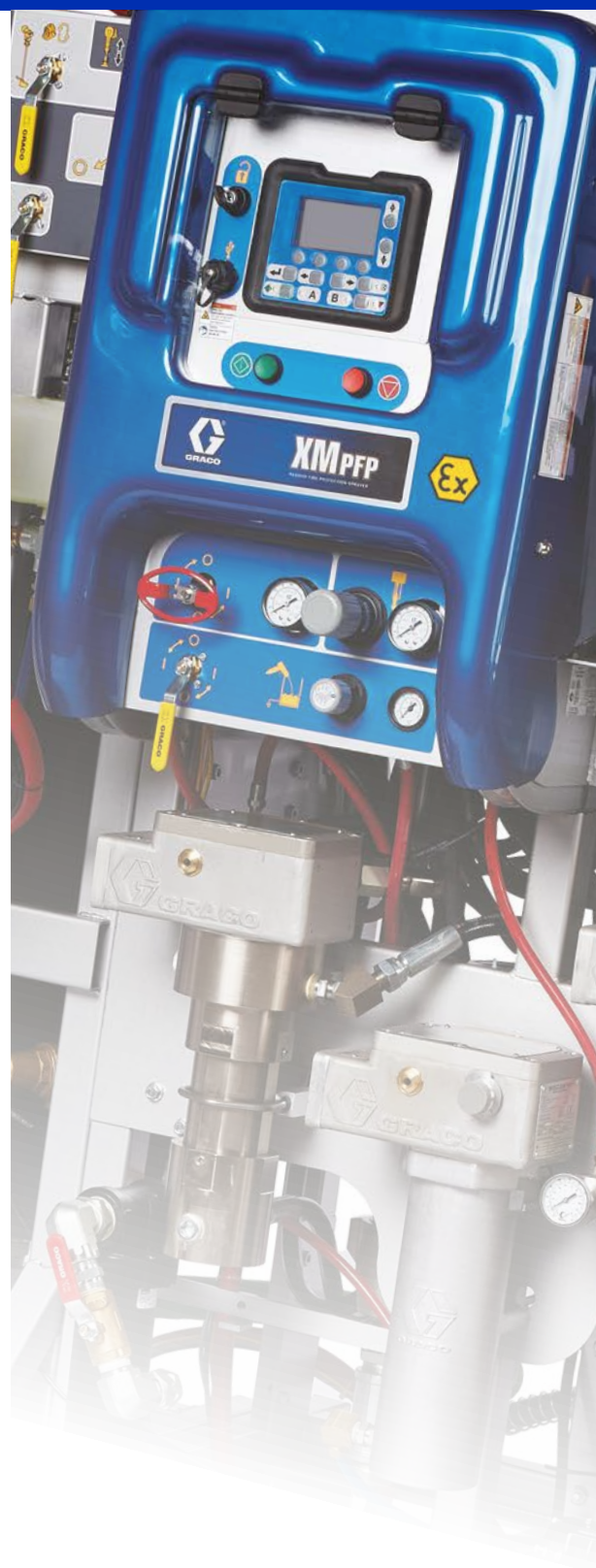
Использование установки XM PFP позволяет Вам с легкостью обеспечить необходимое соотношение компонентов. Это достигается за счет того, что соотношение компонентов устанавливается и проверяется по весу. С помощью простого процесса калибровки установка программируется для работы с определенным типом материала.

Установка распыляет и отображает текущее весовое соотношение материала, рекомендованное производителем. Метод дозированной подачи, применяемый в системе XM PFP, подходит для работы даже с сжимаемыми материалами – **отсутствие перепадов давления в баке позволяет обеспечить необходимое весовое соотношение компонентов.**



Экономия времени за счет скорости проверки соотношения компонентов – менее 90 секунд

После того, как установка будет откалибрована, вне зависимости от температурного режима и изменения давления в баке Вы сможете осуществить подачу нескольких тестовых образцов, и в любой момент времени проверить текущее соотношение компонентов. Продолжительность данной процедуры не превышает 90 секунд, что позволяет Вам сэкономить время и повысить производительность. Ознакомиться с процедурой проверки соотношения компонентов можно на www.graco.com/xmpfp.



Постоянный контроль температурного режима

Распылитель XM PFP контролирует установленную температуру нагрева шлангов и материала. Теперь Вам не понадобится регулировать рабочий режим нагревателя и Вы сможете избежать деформацию материала, вызванную перегревом.

Замкнутая система автоматически регулирует работу нагревателей, позволяя добиться оптимальной производительности даже в самых тяжелых условиях эксплуатации.



Простота управления

Интуитивно понятный пользовательский интерфейс имеет два режима работы: “set-up” – установка требуемых параметров и “run” – рабочий режим. Пользовательский интерфейс позволяет контролировать соотношение компонентов, уровень давления, температурный режим и скорость потока материала. С его помощью Вы также можете задать график технического обслуживания. Элементы управления автоматически отключают систему в случае отклонения от заданного соотношения компонентов.

Пользовательский интерфейс позволяет отслеживать текущее состояние источника подачи материала, а также параметры процесса распыления:

- Отслеживать температуру нагрева баков с материалом, а также рабочую температуру нагревателей и шланга
- Устанавливать температуру нагрева шланга и материала A и B
- Задавать требуемые уровни заполнения баков, а также включать или выключать функцию автоматической заливки материала в бак

Предоставление отчетов позволяет удостовериться в точности выполнения работы

Параметры рабочего процесса, такие как давление, температура, соотношение компонентов и суммарный расход материала могут быть сохранены на съемном носителе информации. Возможность получения этих данных позволяет быть уверенным в соблюдении заданного соотношения компонентов, а также технологических условий, рекомендованных производителями материалов.



Техническая спецификация

МОДЕЛЬ	XM PFP
Соотношения компонентов	1:1 - 4:1 (шаг 0,01)
Допустимое отклонение от заданного соотношения компонентов (до возникновения аварийного сигнала)	± 5%
Максимальная скорость потока	11.4 л/мин
Коэффициент сжатия	60:1
Диапазон вязкости материала	Позволяет работать с вязкими материалами, закачиваемыми в нагреваемые баки с помощью поршневых насосов
Канал подачи воздуха	1" NPT(F)
Входные каналы для материала	Насосы, подающие материал в бак
Максимальное рабочее давление смешанного материала	414 Бар
Максимальная температура материала	70°C
Допустимый уровень давления источника подачи воздуха	5.5-10.3 Бар
Максимальное давление подаваемого воздуха	7 Бар
Максимальный уровень давления в баке	7 Бар
Максимальный расход воздуха	5 м ³ /мин
Фильтрация воздуха	основной фильтр - 40 микрон, контролирующий фильтр - 5 микрон, фильтр контроллера продувки - 3 микрона
Рабочая температура окружающей среды	0° - 54°C
Температура хранения	-1° - 71°C
Условия эксплуатации	Высота размещения до 4000 м
Уровень звукового давления	86 дБа при 100 psi
Звуковая мощность	98 дБа при 100 psi
Вес	987 кг

ТРЕБОВАНИЯ К ЭЛЕКТРОПИТАНИЮ

Напряжение (выбор перемычек)	Вариант 1: 220-240 В, 3 фазы, треугольник (3 провода + провод заземления) Вариант 2: 350-415 В, 3 фазы, звезда (4 провода, включая нейтраль + провод заземления)
Мощность	18 900 Вт
Сила тока	220-240 В, 3 фазы, треугольник: полная нагрузка на фазу 63 А 350-415 В, 3 фазы, звезда: полная нагрузка на фазу 40 А

СМАЧИВАЕМЫЕ ДЕТАЛИ

Всасывающий патрубок (промывка)	Алюминий
Баки	Нержавеющая сталь
Промывочный насос	Вольфрам, PTFE, нержавеющая сталь, UHMWPE
Шланги	Полиамид
Насосы (А, В и бак)	Углеродистая сталь, легированная сталь, нержавеющая сталь 303, 440 (17 ph), никелированные и оцинкованные детали, ковкое железо, карбид вольфрама, PTFE
Дозаторы	Углеродистая сталь, никелированная сталь, карбид, полиэтилен, кожа
Распределительный блок	Углеродистая сталь, никелированная сталь, карбид, нержавеющая сталь 302, PTFE, UHMWPE
Смешиватель	Корпус из нержавеющей стали со стальными элементами

РАЗРЕШИТЕЛЬНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Установка	CE, ATEX, IECEx
Номера сертификатов	ATEX: ITS15ATEX18241X; IECEx: IECEx ETL 15.0020X
Нагнетательные баки	ASME, CE (марка стали указана на баках)
Руководства по эксплуатации	3A2776

Информация для заказа

Полная система XM PFP, предназначенная для взрывоопасных зон

262943	Включает в себя систему XM PFP в базовой комплектации с двойным нагреваемым шлангом (15 м, ¾" x ½"), смешивающим блоком, линией статического смешивания (5 м), промывающим насосом (30:1) и пистолетом XHF с 429 соплом. Включает в себя два 76 л подогреваемых модуля подачи Check-Mate® с мешалками и датчиками уровня.
262945	Включает в себя систему XM PFP в базовой комплектации с двойным нагреваемым шлангом (15 м, ¾" x ½"), смешивающим блоком, линией статического смешивания (5 м), промывающим насосом (30:1) и пистолетом XHF с 5 соплом. Включает в себя два 76 л подогреваемых модуля подачи Check-Mate® с мешалками и датчиками уровня.

Оборудование для подачи материала

24X090	Комплект датчика уровня. Для нагреваемых баков XM PFP.
24T761	Циркуляционный насос (горячая вода) Husky™ 205 для баков и нагреваемого шланга
262896	Комплект для осушения бака. Обеспечивает дополнительную фильтрацию и позволяет контролировать уровень влажности в нагреваемых баках.
24P899	Воздушный клапан для главной линии установки XM PFP (1¼" NPT)

ШЛАНГИ И ПИСТОЛЕТЫ-РАСПЫЛИТЕЛИ

16T122	Комплект шлангов. В комплекте 15 м (¾" x ¾"), шланги для материала, 448 Бар; ¼" шланг для промывки, 310 Бар; и четыре ½" трубки. Комплектуется защитным кожухом.
16T121	Комплект шлангов. В комплекте 15 м (¾" x ½"), шланги для материала, 448 Бар; ¼" шланг для промывки, 310 Бар; и четыре ½" трубки. Комплектуется защитным кожухом.
16T316	Статический смешиватель в сборе, 12 элементов, нержавеющая сталь, ¾", соединение ½" NPT(m)
24P886	Комплект запасных деталей для смешивателя, нержавеющая сталь
262890	Смешивающий блок XM PFP с шаровыми и обратными клапанами, 414 Бар
237260	Ремкомплект для пистолета-распылителя XHF
24P833	Пистолет XM PFP в комплекте с линией смешивания, 5,8 м; поставляется со статическим смешивателем - (от выходного канала распределительного блока до распылителя)
H67550	Шланг, 15 м, внутренний диаметр ¾", ¾" NPSM (fbe), 448 Бар, внутренний слой - полиамид
H75050	Шланг, 15 м, внутренний диаметр ½", ½" NPSM (fbe), 500 Бар, внутренний слой - полиамид
H75025	Шланг, 7,6 м, внутренний диаметр ½", ½" NPSM (fbe), 500 Бар, внутренний слой - полиамид
262854	Краскораспылитель XHF, в комплекте с соплом XHD 429
24P834	Поворотный шарнир для пистолета XHF, ½" f x 3/8 NPSM, уплотнение PTFE, 448 Бар

Аксессуары

16T481	Обратный клапан, ¾" NPT (FBE), 500 Бар
24X113	Комплект для промывки горячей водой, 82°C, функция автозаполнения и контроля температуры (в комплекте с 262943 и 262945)
255478	Запасной дозирующий клапан для линии A или B
262872	Пробоотборный клапан XM PFP. Используется для возможности тестового забора материалов и определения соотношения компонентов.
24P268	Шаровой клапан, ¾" NPT, 414 Бар
L220C9	Насосный блок системы XM PFP, 220 см³, X-Tuff™ (ремкомплект 262793)
L180C9	Насосный блок системы XM PFP, 180 см³, X-Tuff™ (ремкомплект 262792)



ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ О КОМПАНИИ GRACO

Основанная в 1926 году, компания Graco является мировым лидером в производстве оборудования для работы с широким спектром материалов. Продукция компании Graco применяется для транспортировки, измерения, контроля и распыления широкого диапазона жидкостей и вязких материалов, используемых в разных областях промышленности и на транспорте.

Успешная работа компании основана на постоянном стремлении к техническому совершенствованию, высоком качестве производства и безупречной работе службы поддержки клиентов. Тесно сотрудничая с высококвалифицированными дистрибьюторами, компания Graco предлагает системы, продукты и технологии, устанавливающие стандарты в различных областях применения. Компания Graco предлагает оборудование для окраски, нанесения защитных покрытий, смазки, рециркуляции краски, нанесения высоковязких мастик и герметиков, а также для электростатического нанесения. Постоянные инвестиции в развитие продукции позволяют Graco предлагать все новые и новые инновационные решения для любых рынков.

АДРЕСА КОМПАНИИ GRACO

ПОЧТОВЫЙ АДРЕС

P.O. Box 1441
Minneapolis, MN 55440-1441
Тел.: 612-623-6000
Факс: 612-623-6777

АМЕРИКА

МИННЕСОТА

Штаб-квартира
Graco Inc.
88 -11th Avenue N.E.
Minneapolis, MN 55413

ЕВРОПА

БЕЛЬГИЯ

Штаб-квартира, Европа
Graco BVBA
Industrieterrein-Oude Bunders
Slakweidestraat 31
3630 Maasmechelen,
Бельгия
Тел.: 32 89 770 700
Факс: 32 89 770 777

АЗИАТСКО- ТИХООКЕАНСКИЙ РЕГИОН

АВСТРАЛИЯ

Graco Australia Pty Ltd.
Suite 17, 2 Enterprise Drive Bundoora,
Victoria 3083
Австралия
Тел.: 61 3 9468 8500
Факс: 61 3 9468 8599

КИТАЙ

Graco Hong Kong Ltd.
Shanghai Representative Office
Building 7
1029 Zhongshan Road South Huangpu
District
Shanghai 200011
КНР
Тел.: 86 21 649 50088
Факс: 86 21 649 50077

ИНДИЯ

Graco Hong Kong Ltd.
India Liaison Office
Room 432, Augusta Point
Regus Business Centre 53
Golf Course Road
Gurgaon, Haryana
India 122001
Тел.: 91 124 435 4208
Факс: 91 124 435 4001

ЯПОНИЯ

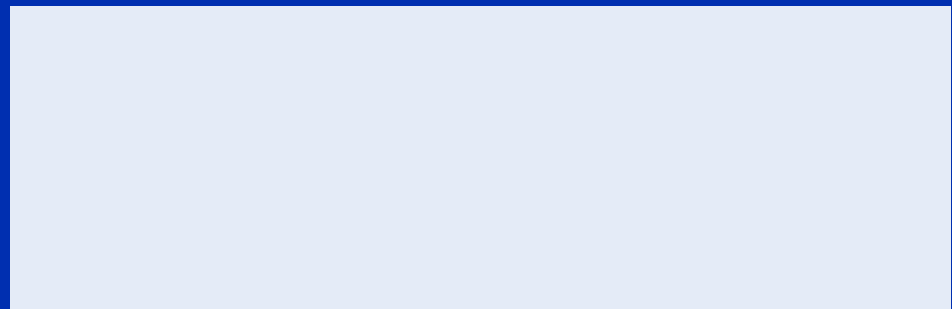
Graco K.K.
1-27-12 Hayabuchi
Tsuzuki-ku
Yokohama City, Japan 2240025
Тел.: 81 45 593 7300
Факс: 81 45 593 7301

КОРЕЯ

Graco Korea Inc.
Shinhan Bank Building
4th Floor #1599
Gwanyang-Dong, Dongan-Ku,
Anyang-si, Korea 431-060
Тел.: 82 31 476 9400
Факс: 82 31 476 9801

Вся предоставленная в данном документе информация основана на последних сведениях о продукте, доступных на момент публикации.
Компания Graco оставляет за собой право на внесение изменений без предварительного уведомления.

Система менеджмента качества компании Graco сертифицирована в соответствии с ISO 9001.



Европа
+32 89 770 700
ФАКС +32 89 770 777
WWW.GRACO.COM