

XM PFP do środowisk wybuchowych



Urządzenie do natryskiwania przeciwogniowych powłok pęczniejących



UZNANA JAKOŚĆ. WIODĄCA TECHNOLOGIA.

Spokój umysłu dzięki nowoczesnej technologii

System z pełną aprobatą do pracy w środowiskach wybuchowych

Do nakładania materiałów ognioodpornych w potencjalnie wybuchowym środowisku warto używać urządzenia, które zostało odpowiednio zaprojektowane do tego celu. Kontrola urządzenia i jego zatwierdzenie do użycia w środowiskach wybuchowych mogą także być jednym z wymagań.

Urządzenie natryskowe Graco XM® PFP jest przeznaczone do nakładania epoksydowych pęczniejących powłok przeciwogniowych i **jest nie tylko pierwszym, lecz nadal jedynym kompletnym systemem posiadającym certyfikaty ATEX i IECEx do użycia w środowiskach wybuchowych; nadaje się do użycia zarówno na instalacjach elektrycznych, jak i konstrukcjach mechanicznych.** Tak więc urządzenia Graco są godne polecenia do nakładania pasywnej ochrony przeciwpożarowej zarówno w przybrzeżnych rafineriach, zakładach produkcji ciekłego gazu ziemnego, obiektach petrochemicznych, jak i w zwykłych fabrykach przemysłowych.





System z pełną aprobatą

Certyfikaty IECEx i ATEX

XM PFP spełnia wymagania stawiane urządzeniom przeznaczonym do użycia w atmosferach wybuchowych przez międzynarodowe instytucje IECEx i ATEX (Europa).

Aprobata Intertek

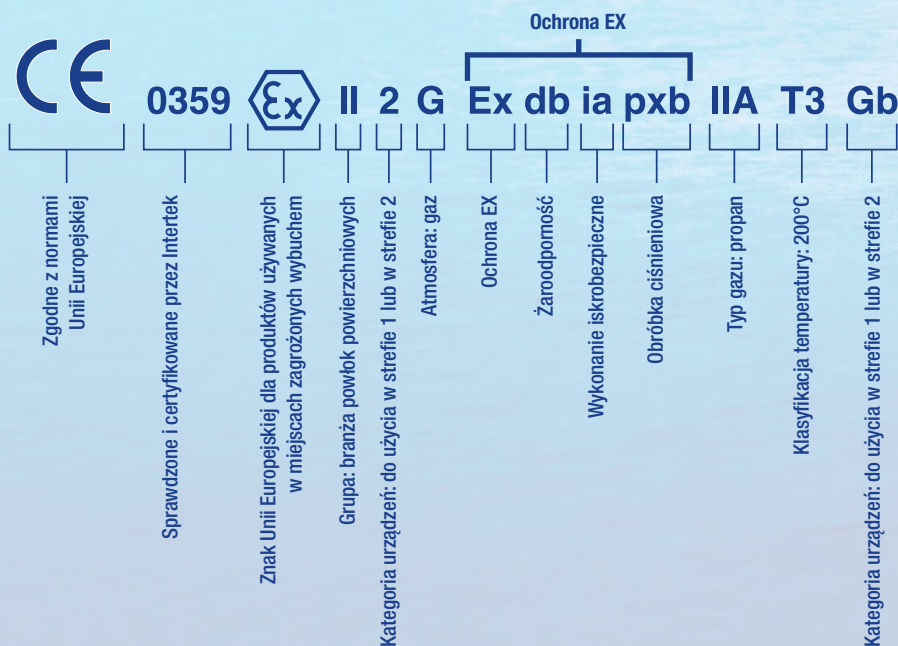
Intertek, wielonarodowa firma prowadząca działalność w zakresie kontroli, testowania i atestowania produktów z siedzibą w Londynie, przyznała XM PFP aprobatę najwyższego poziomu do pracy w atmosferach wybuchowych. Aprobata zewnętrznej firmy pomaga zachować spokój umysłu.

Bez zbędnych papierów, czyli mniej zamieszania podczas kontroli

Dzięki zatwierdzeniom do pracy w atmosferach wybuchowych, zarówno na instalacjach elektrycznych, jak i w konstrukcjach mechanicznych otrzymanym od IECEx i ATEX, masz pewność, że aprobata dotyczy całego systemu. Urządzenia konkurencyjnych firm również mają aprobaty do pracy w środowiskach wybuchowych, ale one dotyczą tylko poszczególnych podzespołów, a nie systemu jako całości. Kod aprobaty na XM PFP mówi inspektorom, że Twój system posiada pełną aprobatę do pracy w środowiskach wybuchowych. Pełna aprobata systemu eliminuje ryzyko oraz koszty lokalnych aprobat przyznawanych przez zewnętrzne firmy, które są wymagane dla instalacji elektrycznych.

Co oznacza etykieta

Urządzenie XM PFP firmy Graco posiada certyfikaty ATEX i IECEx do pracy w atmosferach wybuchowych (ITS15ATEX18241X; IECEx ETL 15.0020X). Na tabliczce znamionowej znajdują się następujące oznaczenia.



Zaloguj się na stronie iecex.iec.ch/iecex/iecexweb.nsf i wpisz numer certyfikatu, IECEx ETL 15.0020X, aby go zobaczyć.





XM PFP do środowisk wybuchowych

Intuicyjne elementy sterowania

- Wyświetlanie wartości stosunku mieszania w czasie rzeczywistym dla zapewnienia najlepszej kontroli natrysku
- Złącze USB na potrzeby raportowania danych
- Wyświetlanie bieżących poziomów napełnienia zbiorników i temperatury aplikacji

System podawania składników Check-Mate®

- Sprawdzony system podawania składników firmy Graco – pojemniki 20 l

Czujniki iskrobezpieczne

- Automatyczne napełnianie zbiorników po osiągnięciu określonego poziomu minimum

Przeciwwybuchowe złącze elektryczne

- Zatwierdzone wejście zasilania



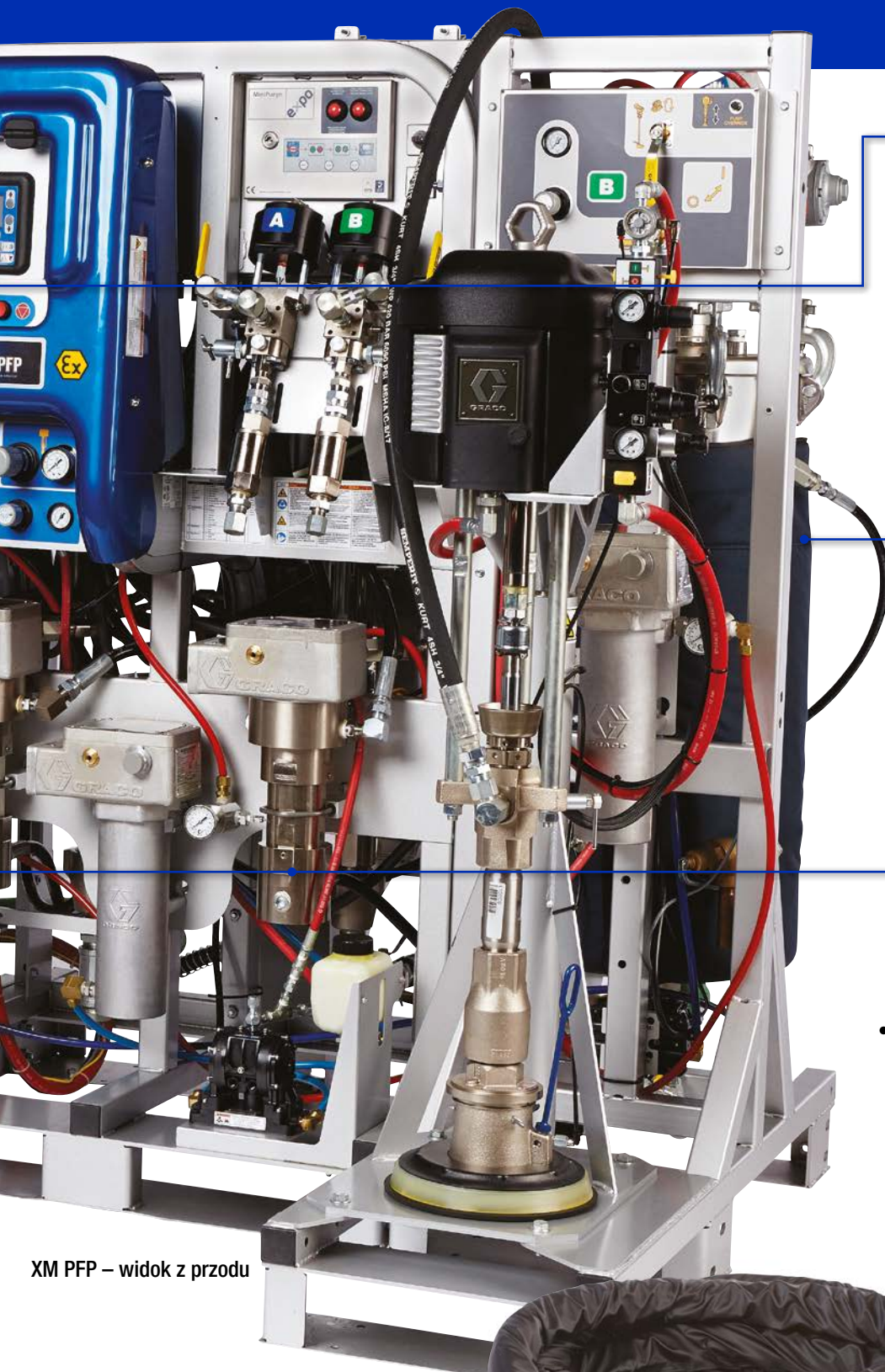
XM PFP – widok z tyłu

Obudowa elektryczna sterowana powietrzem czyszczącym

- System zamyka się automatycznie po utracie ciśnienia w powietrzu czyszczącym

Zestaw do płukania gorącą wodą (dołączony)

- Maksymalna temperatura płukania do 82°C
- Automatyczne napełnianie za pomocą przyłącza do ujęcia wody
- Pojemność zbiornika 37,8 l



XM PFP – widok z przodu

Regulacja temperatury

- Łatwe w użyciu elementy kontrolujące temperatury, typu – „ustaw i zapomnij”
- Utrzymuje stałą temperaturę dla podgrzewaczy pierwotnych A i B i podgrzewanego węża
- Pomaga zapobiec przegrzaniu materiałów czułych na temperaturę

Ogrzewane zbiorniki ciśnieniowe

- Wykorzystuje obieg wody do maksymalnej wymiany ciepła
- Przygotowuje i dostarcza materiał do dozownika
 - 76 litrów

Podgrzewacze Viscon® HF

- Przeciwwybuchowe
- Do aplikacji o wysokiej wydajności
- Rdzeń o wysokiej efektywności - 5400 W
 - Możliwość czyszczenia
- Jednorazowe nastawa temperatury materiału

Zestaw węży podgrzewanych

- Funkcja regulacji temperatury węża „Ustaw i zapomnij”
- Podgrzewany kolektor mieszania
- Zapewnia szybsze rozwinięcie strumienia natrysku i zmniejsza straty



Technologia zwiększająca wydajność

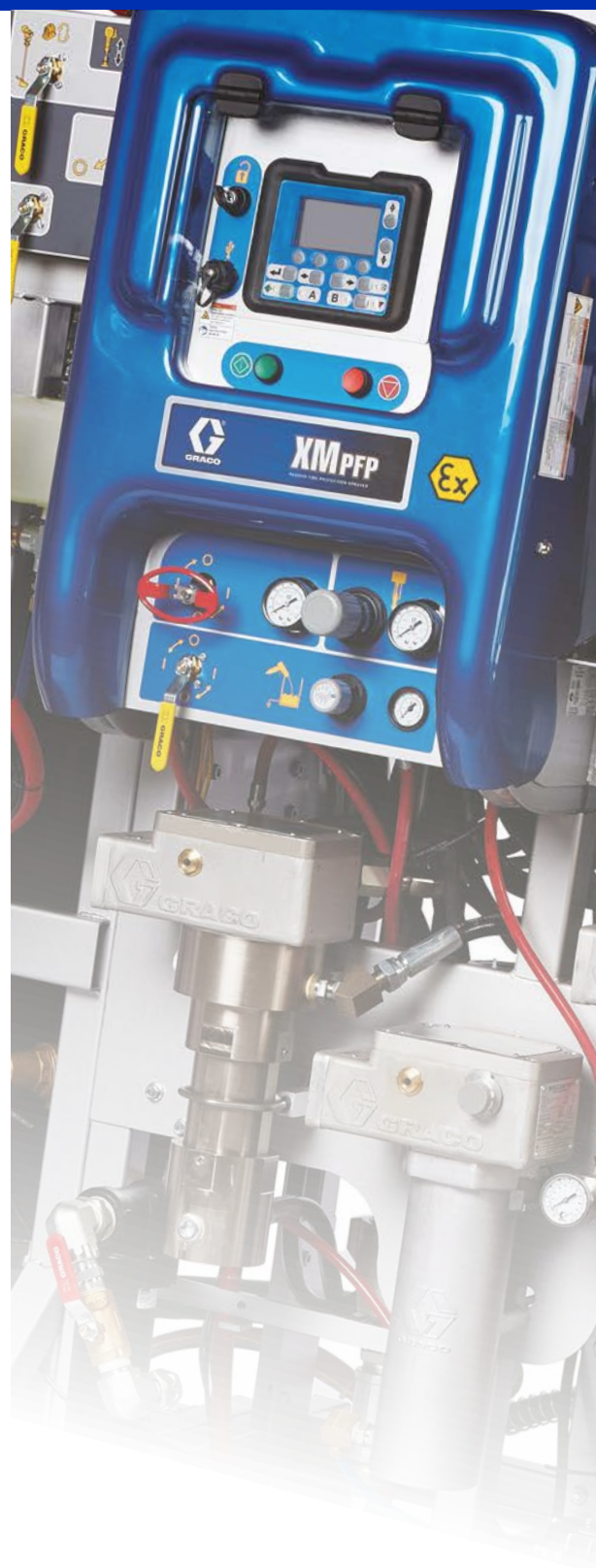
Szybkie i łatwe zapewnianie stosunku mieszania według masy

XM PFP to koniec zgadywania przy ustawianiu stosunku mieszania. Jest to możliwe dzięki temu, że stosunek ustala się i sprawdza według masy. Prosty proces kalibracji programuje maszynę do określonych materiałów. **Maszyna natryskuje i wyświetla rzeczywisty stosunek masy materiałów zgodnie z zamierzeniem producenta substancji chemicznych.** Metoda precyzyjnych pomiarów wykonywanych przez XM PFP jest niezależna od ściśliwości materiałów – **weryfikacja masy jest prawidłowa bez dodatkowej regulacji ciśnienia lub temperatury w zbiorniku.**



Oszczędzaj czas dzięki szybkiej kontroli stosunku mieszania – wystarczy 90 sekund, a nawet mniej

Po skalibrowaniu maszyny można wielokrotnie wykonywać testy niezależnie od zmian ciśnienia lub temperatury w zbiorniku oraz każdorazowej kontroli akceptowalności stosunku mieszania. Proces jest szybki i można go ukończyć szybciej niż w 90 sekund, skracając czasy przestojów i zwiększając produktywność. Aby zobaczyć, jak przebiega kontrola stosunku mieszania, przejdź na stronę www.graco.com/xmpfp.



Stać kontrola temperatury

Urządzenie natryskowe XM PFP utrzymuje zadaną temperaturę węży i składników, co eliminuje konieczność regulowania podgrzewaczy i zapobiega zwęglaniu się materiału z powodu przegrzania.

Technologia zamkniętej pętli dopasowuje ustawienia podgrzewaczy dla osiągnięcia optymalnej wydajności przy natrysku nawet w najtrudniejszych warunkach.



Łatwe w obsłudze elementy sterujące

Intuicyjny interfejs użytkownika udostępnia dwa tryby wyświetlacza: „konfiguracja” do wprowadzania parametrów i „praca” do codziennej pracy. Interfejs użytkownika monitoruje i śledzi stosunek mieszania składników, ciśnienie natrysku, temperatury i przepływ oraz umożliwia zaprogramowanie harmonogramu obsługi. Elementy sterujące zamkną system w przypadku utraty stosunku mieszania składników.

Interfejs użytkownika umożliwia także dokumentowanie dostarczania medium i parametrów natrysku:

- monitorowanie temperatur zbiorników zasilających, podgrzewaczy materiałowych oraz węży,
- ustawianie temperatury składników A i B oraz węży,
- ustawianie i monitorowanie poziomów oraz włączanie i wyłączenie funkcji automatycznego napełniania zbiorników.

Data reporting – Raportowanie danych – gwarancja poprawnego wykonania zadania

Dane aplikacyjne takie jak ciśnienia, temperatury, aktualny stosunek mieszania i całkowita wydajność procesu są dostępne do zapisania w pamięci typu flash. W zapisanych danych można sprawdzić, czy materiał został naniesiony w odpowiednim stosunku mieszania i czy spełniono wymagania określone przez producenta powłok.



Parametry techniczne

MODEL	XM PFP
Zakres stosunków mieszania	1:1 - 4:1 (w krokach co 0,01)
Zakres tolerancji proporcji (przed alarmem)	± 5%
Maks. przepływ	11,4 l/min (3 gal/min)
Przełożenie	60:1
Zakres lepkości materiałów	Obsługa materiałów gęstych, oddzielnych składników podawanych do podgrzewanych zbiorników za pośrednictwem pomp tłokowych na ramach wyciskowych
Wlot powietrza	1" NPT(Ż)
Podłączenia składników	Pompy podające z ramami wyciskowymi
Maks. ciśnienie robocze zmieszanego materiału	414 barów (6000 psi – 41,4 MPa)
Maks. temperatura materiału	70°C
Zakres ciśnienia powietrza zasilającego	5,5-10,3 bara (80-150 psi – 0,5-1,0 MPa)
Maksymalne ciśnienie powietrza zasilającego	7 barów (100 psi, 0,7 MPa)
Maksymalne ciśnienie zbiornika	7 barów (100 psi, 0,7 MPa)
Maksymalne zużycie powietrza	5 m ³ /min
Filtracja powietrza	Filtr główny 40 mikronów, filtr kontrolny 5 mikronów, filtr kontroli powietrza czyszczącego 3 mikrony
Zakres roboczy temperatur otoczenia	0° - 54°C
Zakres dopuszczalnych temperatur przechowywania	-1° - 71°C
Środowiskowe warunki pracy	Wysokość do 4000 m
Ciśnienie akustyczne	86 dBA przy 100 psi
Moc akustyczna	98 dBA przy 100 psi
Masa	987 kg

WYMAGANIA DOTYCZĄCE ZASILANIA

Napięcie (wybierane za pomocą zworki)	Opcja 1: 200–240 V, 3 fazy delta (3 przewody i uziemienie) Opcja 2: 350–415 V, 3 fazy igrek (4 przewody, w tym zero i ziemia)
Moc	18 900 W
Amperaż	200 – 240 V, 3 fazy delta: 63 ampery na fazę przy pełnym obciążeniu 350 – 415 V, 3 fazy igrek: 40 amperów na fazę przy pełnym obciążeniu

ELEMENTY W KONTAKCIE Z MEDIAMI

Przewód ssący (układ płuczący)	Aluminium
Zbiorniki	Stal nierdzewna
Pompa płuczająca	Węgliki spiekane, PTFE, stal nierdzewna, UHMWPE
Węże	Nylon
Pompy materiałowe (A, B z ramami)	Stal węglowa, stal stopowa, stal nierdzewna gatunek 303, 440, 17-PH, stal niklowana i cynkowana, żeliwo, węgiel wolframu, PTFE
Zawory dozujące	Stal węglowa, niklowana, węgiel, polietylen, skóra
Kolektor	Stal węglowa, niklowana, węgiel, stal nierdzewna 302, PTFE, UHMWPE
Mikser statyczny	Obudowa ze stali nierdzewnej z elementami nierdzewnymi

APROBATY

Urządzenie	CE, ATEX, IECEX
Numery certyfikatów	ATEX: ITS15ATEX18241X; IECEX: IECEX ETL 15.0020X
Zbiorniki ciśnieniowe	ASME, CE (gatunek stali zaznaczono na zbiornikach)
Instrukcje obsługi	3A2776

Informacje wymagane do zamówienia

Kompletny system XM PFP do środowisk wybuchowych

262943	Zawiera podstawowe urządzenie XM PFP z podwójnym węzłem podgrzewanym 15 m ($\frac{3}{4}$ " x $\frac{1}{2}$ "), kolektorem mieszającym, mikserem statycznym i węzłem 5 m, pompą płuczącą 30:1 i pistoletem XHF z dyszą 429. Zawiera dwa moduły podające podgrzany materiał Check-Mate® 76 l z mieszadłami i czujnikami poziomu.
262945	Zawiera podstawowe urządzenie XM PFP z podwójnym węzłem podgrzewanym 15 m ($\frac{3}{4}$ " x $\frac{3}{4}$ "), kolektorem mieszającym, mikserem statycznym i węzłem 5 m, pompą płuczącą 30:1 i pistoletem XHF z dyszą 429. Zawiera dwa moduły podające podgrzany materiał Check-Mate® 76 l z mieszadłami i czujnikami poziomu.

Wyposażenie do podawania materiału

24X090	Zestaw czujnika poziomu. Zamiennik dla podgrzewanych zbiorników XM PFP.
24T761	Pompa cyrkulacyjna gorącej wody Husky™ 205 dla zbiorników lub podgrzewanego węża
262896	Zestaw osuszacza zbiornika. Zapewnia dodatkową filtrację i kontrolę wilgoci dla podgrzewanych zbiorników.
24P899	Zestaw filtra powietrza przewodu zasilającego XM PFP (1 $\frac{1}{4}$ " NPT)

Węże i pistolety

16T122	Wiązka węży podgrzewanych. w tym 15 m ($\frac{3}{4}$ " x $\frac{3}{4}$ "), węże materiału 448 bar (6500 psi / 44,8 MPa); $\frac{1}{4}$ " wąż płuczący 310 bar (4500 psi / 31,0 MPa); oraz cztery podgrzewane przewody $\frac{1}{2}$ ". Osłonę przed zdzieraniem.
16T121	Wiązka węży podgrzewanych w tym 15 m ($\frac{3}{4}$ " x $\frac{1}{2}$ "), węże materiału 448 bar (6500 psi / 44,8 MPa); $\frac{1}{4}$ " wąż płuczący 310 bar (4500 psi / 31,0 MPa); oraz cztery podgrzewane przewody $\frac{1}{2}$ ". Osłonę przed zdzieraniem.
16T316	Zestaw miksera statycznego, 12 elementowy, stal nierdzewna, $\frac{3}{4}$ " , złącze $\frac{1}{2}$ " NPT(m)
24P886	Wkład miksera statycznego, stal nierdzewna
262890	Kolektor mieszający XM PFP z zaworami kulowymi i zaworami zwrotnymi, 414 barów (6000 psi / 41,4 MPa)
237260	Zestaw naprawczy pistoletu XHF
24P833	Zestaw węża natryskowego do XM PFP, 5,8 m; zawierający mikser statyczny - (od kolektora mieszającego do pistoletu)
H67550	Wąż, średn. wewn. $\frac{3}{4}$ " x 15 m, $\frac{3}{4}$ " NPSM (fbe), nylonowy rdzeń 448 bar (6500 psi / 44,8 MPa)
H75050	Wąż, średn. wewn. $\frac{1}{2}$ " x 15 m, $\frac{1}{2}$ " NPSM (fbe), nylonowy rdzeń 500 bar (7250 psi / 50 MPa)
H75025	Wąż, średn. wewn. $\frac{1}{2}$ " x 7,6 m, $\frac{1}{2}$ " NPSM (fbe), nylonowy rdzeń 500 bar (7250 psi / 50 MPa)
262854	Pistolet XHF z dyszą XHD 429
24P834	Połączenie obrotowe pistoletu (krętklik) XHF, $\frac{1}{2}$ " x $\frac{3}{8}$ " NPSM, uszczelnienie PTFE, 448 barów (6500 psi / 44,8 MPa)

Akcesoria

16T481	Zawór zwrotny $\frac{3}{4}$ " NPT (FBE), 500 barów (7250 psi / 50 MPa)
24X113	Zestaw systemu płukania gorącą wodą 82°C (180°F) z funkcją automatycznego napełniania i regulacji temperatury (sprzedawany razem z 262943 i 262945)
255478	Zawór pomiarowy, zawór zamienny A lub B
262872	Zawór próbkujący XM PFP. Służy do wagowej weryfikacji stosunku mieszania.
24P268	Zawór kulowy, $\frac{3}{4}$ " NPT, 6000 psi (414 bar / 41,4 MPa)
L220C9	Zamienna pompa materiałowa XM PFP, 220 cm ³ , X-Tuff™ (zestaw naprawczy 262793)
L180C9	Zamienna pompa materiałowa XM PFP, 180 cm ³ , X-Tuff (zestaw naprawczy 262792)



O FIRMIE GRACO

Firma Graco, założona w 1926 roku, należy do czołowych producentów elementów i systemów transferu płynów na świecie. Produkty Graco służą do tłoczenia, mierzenia, kontrolowania, dozowania oraz aplikacji szerokiego zakresu cieczy i materiałów lepkich używanych do smarowania pojazdów w zastosowaniach komercyjnych i przemysłowych.

Firma osiągnęła sukces dzięki nieustannemu dążeniu do doskonałości technicznej, produkcji na poziomie światowym i doskonałej obsłudze klientów. Współpracując ściśle z wykwalifikowanymi dystrybutorami, firma Graco oferuje systemy, produkty i technologie, które ustanawiają standardy jakościowe w wielu branżach zajmujących się transferem płynów. Firma Graco dostarcza sprzęt do natrysku wykończeniowego, nakładania powłok ochronnych oraz cyrkulacji farby, smarowania i dozowania środków klejących i uszczelniających, jak również wydajne wyposażenie dla przemysłu budowlanego. Ciągłe inwestycje firmy Graco owocują innowacyjnymi rozwiązaniami dla różnorodnych rynków na całym świecie.

ADRESY FIRMY GRACO

ADRES POCZTOWY

P.O. Box 1441
Minneapolis, MN 55440-1441
Tel.: 612-623-6000
Faks: 612-623-6777

AMERYKA PŁN. I PŁD.

MINNESOTA

Centrala światowa
Graco Inc.
88-11th Avenue N.E.
Minneapolis, MN 55413

EUROPA

BELGIA

Centrala europejska
Graco BVBA
Industrieterrein-Oude Bunders
Slakweidestraat 31
3630 Maasmechelen,
Belgia
Tel.: 32 89 770 700
Faks: 32 89 770 777

AZJA I PACYFIK

AUSTRALIA

Graco Australia Pty Ltd.
Suite 17, 2 Enterprise Drive
Bundoora, Victoria 3083
Australia
Tel.: 61 3 9468 8500
Faks: 61 3 9468 8599

CHINY

Graco Hong Kong Ltd.
Przedstawicielstwo w Szanghaju
Building 7
1029 Zhongshan Road South
Huangpu District
Shanghai 200011
Chińska Republika Ludowa
Tel.: 86 21 649 50088
Faks: 86 21 649 50077

INDIE

Graco Hong Kong Ltd.
India Liaison Office
Room 432, Augusta Point
Regus Business Centre 53
Golf Course Road
Gurgaon, Haryana
Indie 122001
Tel.: 91 124 435 4208
Faks: 91 124 435 4001

JAPONIA

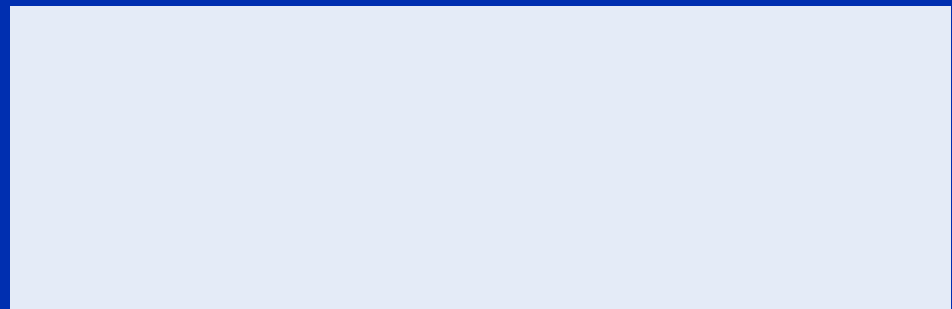
Graco K.K.
1-27-12 Hayabuchi
Tsuzuki-ku
Yokohama City, Japonia 2240025
Tel.: 81 45 593 7300
Faks: 81 45 593 7301

KOREA

Graco Korea Inc.
Shinhan Bank Building
4th Floor #1599
Gwanyang-Dong, Dongan-Ku,
Anyang-si, Korea 431-060
Tel.: 82 31 476 9400
Faks: 82 31 476 9801

Wszystkie dane zawarte w niniejszej broszurze w formie pisemnej lub graficznej odzwierciedlają informacje aktualne w momencie oddawania jej druku. Firma Graco zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian bez uprzedniego powiadomienia.

Firma Graco posiada certyfikat ISO 9001.



Europa
+32 89 770 700
FAKS +32 89 770 777
WWW.GRACO.COM

©2015 Graco BVBA 349189PL wyd. A 08/16 Wydrukowano w Europie.
Wszystkie nazwy lub znaki firmowe używane są do celów identyfikacji i stanowią zastrzeżone znaki towarowe ich odpowiednich właścicieli.